

Maschinenliste

Fräsen / Bohren

Bearbeitungscenter DMU 60eVolution

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine				
	Verfahrwege:	X 600	Y 500	Z 500	B -5/+110 C
	Spindel :	HSK-63 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 25KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			
	Palettenwechsler:	2 - Paletten Grösse 500 x 500			

Bearbeitungscenter DMU 50eVolution

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine				
	Verfahrwege:	X 500	Y 420	Z 380	B C
	Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 15KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			

Bearbeitungscenter DMU 50eVolution

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine				
	Verfahrwege:	X 500	Y 420	Z 380	B C
	Spindel :	HSK-63 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 15KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			

Bearbeitungscenter OKK HP 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine				
	Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001
	Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 12000 U/min / 22KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			
	Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500			

Bearbeitungscenter OKK HP 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine				
	Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001
	Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 12000 U/min / 22KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			
	Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500			

Bearbeitungscenter OKK HP 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine				
	Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001
	Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 12000 U/min / 22KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			
	Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500			

Bearbeitungscenter OKK HM 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine				
	Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001
	Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 15000 U/min / 22KW			
	Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge			
	Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500			

Bearbeitungscenter Hurco VM-2

Maschinendaten:	3-Achsen Vertikal - Maschine				
	Verfahrwege:	X 1020	Y 455	Z 455	
	Spindel :	SK-40 - Drehzahl max. 8000 U/min / 15KW			
	Werkzeug-Wechsler:	16 Werkzeuge			

Drehen / Fräsen

Dreh- / Fräszentrum MoriSeiki NTX 1000SZM

Maschinendaten: 8-Achsen - Maschine mit C-Achse und Gegenspindel
Drehdurchmesser: max. 370
Drehzahl: 50 - 6000
Revolver: 10 Stationen mit angetriebenen Werkzeugen
Frässpindel: 12000 / 76 Werkzeuge

Drehmaschine Biglia B 301 S

Maschinendaten: 2-Achsen - Maschine mit C-Achse
Drehdurchmesser: max. 220
Drehzahl: 50 - 5000 / 15KW
Fahrwege: X 160 Z 380
Revolver: 12 Stationen mit angetriebenen Werkzeugen

Drehmaschine Biglia B 545 SM

Maschinendaten: 2-Achsen - Maschine mit C-Achse und Gegenspindel
Drehdurchmesser: max. 220
Drehzahl: 50 - 5000 / 15KW
Fahrwege: X 173 Z 550
Revolver: 12 Stationen mit angetriebenen Werkzeugen

Drehbank Schaublin 102

Reinigung

Entfettungsanlage Mafac Palma

Baugruppenmontage

Montageabteilung Montage von Baugruppen inkl. Verpackung

Qualitätssicherung

3D - Koordinaten-Messmaschine Wenzel LH-65

Maschinendaten: Messwege: X 650 Y 750 Z 500
Taster Wechselsystem mit 6 Plätzen
Mess-Software zur Freiformflächenauswertung
Statistikauswertung

Höhenmessgerät Trimos

Messbereich: 0- 600

Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer

Projektor Mitutoyo